

№	наименование ДСЕ	Наименование основного материала, используемого при изготовлении объекта оценки	Вес одной детали/сборочной единицы, кг	Применяется для оборудования
1	ХВН 300.40-00.003-15 вал	07X16H6 ТУ 14-1-205-72	18,4	ХВН300.40-00.000; ХВН315.50-00.000
2	ПГН 50.32-00.100 фланец подвесной	10X17H13M3T ГОСТ 5949-75	22,5	ПГН50.32-00.000
3	ХГН 1,5.15-12.103-13 подвод осевой	12X18H10T ТУ 14-1-1530-75	5,1	ХГН 1,5.15-50-2-К-УТ (ХГН1,5.15-31.000-13)
4	ХГН 6,3.32-00.071-15 фланец ответный	07X16H6 ГОСТ 5949-75	2,7	ХГН 6,3.32-30-1-К2-СД (ХГН6,3.32-00.000-15)
5	ХГН 6,3.32-00.072-15 фланец ответный	07X16H6 ГОСТ 5949-75	1,6	ХГН 6,3.32-30-1-К2-СД (ХГН6,3.32-00.000-15)
6	ХГН 6,3.32-00.104-07 корпус уплотнения	20X13 ТУ 14-1-1530-75	12	ХГН 6,3.32-30-1-К2-СД (ХГН6,3.32-00.000-15)
7	ХГН 6,3.32-00.113-13 втулка	12X18H10T ГОСТ 5949-75	1	ХГН 6,3.32-30-1-К2-СД (ХГН6,3.32-00.000-15)
8	ХГН 6,3.32-00.114-15 гайка	07X16H6 ГОСТ 5949-75	0,27	ХГН 6,3.32-30-1-К2-СД (ХГН6,3.32-00.000-15)
9	ХГН 12,5.32-02.071-07 фланец ответный	20X13 ГОСТ 5949-75	4,2	ХГН 12,5.32-30-2-Д-СД (ХГН12,5.32-02.000-07)
10	ХГН 12,5.32-02.072-07 фланец ответный	20X13 ГОСТ 5949-75	2,3	ХГН 12,5.32-30-2-Д-СД (ХГН12,5.32-02.000-07)
11	ХГН 12,5.32-05.101-10 корпус насоса	12X18H12M3TЛ ГОСТ 977-88	16,5	ХГН 12,5.32-25-1-Е-СД (ХГН12,5.32-05.000-07)
12	ХГН 12,5.32-28.101-04 корпус насоса	10X18H11БЛ ГОСТ 977-88	12	ХГН Е 12,5.32-50-2-К-УТД (ХГН12,5.32-28.000-13)
13	ХГН 25.50-00.102-08 крыльчатка	12X18H9TЛ ГОСТ 977-88	5,5	ХГН 25.50-50-2-К-СД (ХГН25.50-00.000-13)
14	ХГН 25.50-00.106-01 гидрозатвор	Сплав титан ВТ1-0 ОСТ 1.90107-73	0,8	ХГН 25.50-50-2-Т-СД (ХГН25.50-00.000-01)
15	ХГН 25.50-00.107-01 стенка	Сплав титан ВТ1-0 ОСТ 1.90107-73	2,3	ХГН 25.50-50-2-Т-СД (ХГН25.50-00.000-01)
16	ХГН 25.50-02.071-15 фланец ответный	07X16H6 ГОСТ 5949-75	5,5	ХГН 25.50-30-1-К2-СД (ХГН25.50-02.000-15)
17	ХГН 25.50-02.072-15 фланец ответный	07X16H6 ГОСТ 5949-75	2,5	ХГН 25.50-30-1-К2-СД (ХГН25.50-02.000-15)
18	ХГН 50.32-00.071-13 фланец ответный	12X18H10T ГОСТ 5949-75	2,9	ХГН 50.32 (n=1500 об/мин)
19	ХГН 50.32-00.072-13 фланец ответный	12X18H10T ГОСТ 5949-75	2,4	ХГН 50.32 (n=1500 об/мин)
20	ХГН 50.50-00.071-15- 01 фланец ответный	07X16H6 ТУ-14-1-1530-75	12,6	ХГН50.50-30-1-К2-СД (ШГИЮ.062411.040-15)
21	ХГН 50.50-00.104-13 корпус уплотнения	12X18H10T ГОСТ 5949-2018	8,8	ХГН 50/50 (n=3000 об/мин)
22	ХГН 315.80-03.071-07 фланец ответный	20X13		ХГН 315.80-30-2-Д-СД (ШГИЮ.062411.049-07)
23	ХГН 315.80-03.072-07 фланец ответный	20X13		ХГН 315.80-30-2-Д-СД (ШГИЮ.062411.049-07)
24	ХГН 315.80-03.072-15 фланец ответный	07X16H6		ХГН 315.80-30-2-К2-СД (ШГИЮ.062411.049-15)
25	ХГН 315.80-00.107-07 стенка	20X13 ТУ 14-1-1530-75	25	ХГН 315.80-30-2-Д-СД (ШГИЮ.062411.049-07)
26	ХГН 315.80-00.107-15 стенка	07X16H6 ТУ 14-1-1530-75	25	ХГН 315.80-30-2-К2-СД (ШГИЮ.062411.049-15)
27	ШГИЮ 713.333-002 втулка закладная	12X18H10T ГОСТ 5949-75	0,4	ПГН80.40-01.000

№	наименование ДСЕ	Наименование основного материала, используемого при изготовлении объекта оценки	Вес одной детали/сборочной единицы, кг	Применяется для оборудования
28	ШГИЮ 713.333-002-02 втулка закладная	12X18H10T ГОСТ 5949-75	0,45	ПГН170.40-03.200 ПГН170.40-04.200
29	ШГИЮ 713.341-003-01 втулка закладная	Сплав ВТ1-0 ГОСТ 19807-91	0,24	
30	ШГИЮ.715733.001-15.01 вал	07X16H6 ТУ 14-1-1530-75	28,5	ХГН 315/80, ХГН 315/50 (n=1500 об/мин)
31	ЭГ2.00.01-08 камера смещения			
32	ЭГ2.00.01-09 камера смещения			
33	ЭГ2.00.02-08 камера смещения			
34	ЭГ2.00.02-09 камера смещения			
35	ЭГ2.00.03-08 сопло			
36	ЭГ2.00.03.09 сопло			
37	ЭГ500.00.00-022-01 сопло	12X18H10T ТУ 14-1-3564-83	0,71	
38	50-04 x 2,4 ОСТ 38-05148-78 пружина			
39	120-0,5 x 3,0 ОСТ 38-05148-78 пружина			
40	МНН 1250.260.00.004 втулка маслоотбойная	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	4,1	
41	МНН 1250.260.00.500 подшипник скольжения	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	22,23	
42	МНН 1250.260.00.500-01 подшипник скольжения	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	22,18	
43	МНН 3600.230.00.001 шайба	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	0,1	
44	МНН 3600.230.00.002 шайба	Медь М3 ГОСТ 1535-91	0,083	
45	МНН 3600.230.00.304 ; -04 ; -05 ; -06 ; -10 ; -11 гайка	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	0,5	
46	МНН 3600.230.00.307 ; -01 ; -02 ; -03 ; -04 ; -05 ; -06 шайба	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	0,05	
47	МНН 3600.230.00.322-06.00 колесо	Сталь 20ГЛ КТ30 ГОСТ 977-88	78	
48	МНН 3600.230.00.500 подшипник скольжения	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	22,23	
49	МНН 3600.230.00.500-01 подшипник скольжения	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	22,18	
50	МНН 3600.230.00.700 фланец	Сталь 20-ТО ГОСТ 1577-93	10,2	
51	МНН 7500.249.00.003 втулка колеса целевая	20X13 ГОСТ 5632-2014	10,6	
52	МНН 7500.249.00.006;-02 ; -03 лабиринт	БрАЖ 9-4 ГОСТ 1628-78	1,8	
53	МНН 7500.249.00.008 корпус подшипника	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	3	
54	МНН 7500.249.00.009 втулка подшипника	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	1,8	

№	наименование ДСЕ	Наименование основного материала, используемого при изготовлении объекта оценки	Вес одной детали/сборочной единицы, кг	Применяется для оборудования
55	МНН 7500.249.00.275 ;-01;-02 ;-03 шайба	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	0,07	
56	МНН 7500.249.00.305 шпонка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,45	
57	МНН 7500.249.00.307 ;-01 гайка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,2	
58	МНН 7500.249.00.308 шайба	Лист 2 08кп ГОСТ 16523-97	0,007	
59	МНН 7500.249.00.500 подшипник скольжения	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	15,33	
60	МНН 7500.249.00.500-01 подшипник скольжения	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	15,28	
61	МНН 7500.249.06.302.06.02 крыльчатка	20ЛК20 ГОСТ 977-88	83,4	
62	МНН 7500.249.04.322 колесо рабочее	Сталь 25ЛК20 ГОСТ 977-88	98,2	
63	МНН 10000.210-02.324-06 колесо рабочее	Сталь 20ГЛКТ30 ГОСТ 977-88	158,2	
64	МНН 10000.210.00.001 шайба	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,2	
65	МНН 10000.210.00.002 шайба	Медь М3 ГОСТ 1535-91	0,1	
66	МНН 10000.210.00.003 ;-01 ;-02 ;-04 кольцо	Смесь резиновая В-14 НГА ТУ 38 005	0,14	
67	МНН 10000.210.00.020 втулка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	9,3	
68	МНН 10000.210.00.601 крышка подшипника	Сталь 25Л ГОСТ 977-88	18,5	
69	ТН 10.10.105;-01 ;-02 маслоотражатель	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,5	Насосы типа НМ, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
70	ТН 10.10.107 втулка упорная	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	3	Насосы типа НМ, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
71	ТН 10.10.114 кольцо упорное	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,4	Насосы типа НМ, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
72	ТН 10.36.003 шайба	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,2	Насосы типа НМ, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
73	ТН 10.36.008 шайба	Медь М3 ГОСТ 1535-91	0,1	Насосы типа НМ, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
74	ТН 10.36.011 гайка колпачковая	Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-71	1,7	Насосы типа НМ, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
75	ТН 10.36.203 втулка	20Х13 ГОСТ 5949-75	4,3	Насосы типа НМ, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
76	ТН 10.36.205 втулка	20Х13 ГОСТ 5949-75	12,3	Насосы типа НМ, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
77	ТН 10.36.212 втулка колеса щелевая	20Х13 ГОСТ 5949-75	4,5	Насосы типа НМ, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
78	ТН 10.100.002 ;-01 шпилька	Сталь 40ХН2МА ГОСТ 4543-71	2,5	Насосы типа НМ, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
79	ТН 10.100.003 ;-01 гайка колпачковая	Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-71	1,7	Насосы типа НМ, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
80	ТН 10.100.201 втулка вала	20Х13 ГОСТ 5949-75	5,35	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
81	ТН 10.100.202 втулка вала	20Х13 ГОСТ 5949-75	15	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"

№	наименование ДСЕ	Наименование основного материала, используемого при изготовлении объекта оценки	Вес одной детали/сборочной единицы, кг	Применяется для оборудования
82	ТН 10.100.203;-01 втулка колеса шелевая	20Х13 ГОСТ 5949-75	20	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
83	ТН 10.100.204 втулка шелевая	20Х13 ГОСТ 5949-75	12	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
84	ТН 10.100.205.72 ; -01 гайка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,5	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
85	ТН 10.100.205.90.01 гайка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,5	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
86	ТН 10.100.205.95.01 гайка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,5	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
87	ТН 10.100.205.105 ; -01 гайка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,4	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
88	ТН 10.100.205.115 гайка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,5	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
89	ТН 10.100.205.120;-01 гайка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,5	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
90	ТН 10.100.205.130;-01 гайка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,8	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
91	ТН 10.100.206.72 шайба стопорная	Сталь 20 ГОСТ 16523-97	0,05	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
92	ТН 10.100.206.90 шайба стопорная	Сталь 20 ГОСТ 16523-97	0,077	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
93	ТН 10.100.206.95 шайба стопорная	Сталь 20 ГОСТ 16523-97	0,083	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
94	ТН 10.100.206.105 шайба стопорная	Сталь 20 ГОСТ 16523-97	0,085	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
95	ТН 10.100.206.120 шайба стопорная	Сталь 20 ГОСТ 16523-97	0,09	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
96	ТН 10.100.206.130 шайба стопорная	Сталь 20 ГОСТ 16523-97	0,111	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
97	ТН 10.100.207 шпонка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,007	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
98	ТН 10.100.209 ; -01 шпонка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,5	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
99	ТН 10.100.211 ; -20 пята	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,03	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
100	ТН 10.100.301;-01 втулка вала			Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
101	ТН 10.100.302 втулка вала	20Х13 ГОСТ 5949-75	6,5	Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
102	М72 х2 ГОСТ 11871-88 гайка			Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
103	М90 х 2 ЛН ГОСТ 11871-88 гайка			Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
104	М95 х 2 ЛН ГОСТ 11871-88 гайка			Насосы типа НМ10000, прошедшие кап. Ремонт на АО "Турбонасос"
105	Н72.01.08 КП 05 ГОСТ 11872-89 шайба			
106	Н90.01.08 КП 05 ГОСТ 11872-89 шайба			
107	Н95.01.08 КП 05 ГОСТ 11872-89 шайба			
108	МНН 3600.230.00.012 гайка колпачковая	Сталь 40ХН2МА ГОСТ 4543-71	1,8	

№	наименование ДСЕ	Наименование основного материала, используемого при изготовлении объекта оценки	Вес одной детали/сборочной единицы, кг	Применяется для оборудования
109	МНН 3600.230.00.021 втулка целевая	20Х13 ГОСТ 5949-75	8,3	
110	МНН 3600.230.00.080-07.00 крышка	Сталь 20Х ГОСТ 4543-71	31,1	
111	ПВН650.50-00.32 шнек			ПВН650/50
112	ПВН1000.35-00.32 шнек	09Х16Н4БЛ ГОСТ 977-88	15	ПВН1000.35-00 или 01
113	ПГН80.40-01.210 корпус	ИЧХ28Н2 ТУ 26-06-1484-87	85	ПВН80.40-01.000
114	МНН10000.210-20.401 корпус подшипника	Сталь 25Л ГОСТ 977-88	68,8	
115	МНН10000.210-20.402 крышка корпуса подшипника	Сталь 25Л ГОСТ 977-88	41	
116	МНН 10000.210-02.324-06.00 колесо рабочее			
117	МНН 10000.210-09.322 колесо рабочее	Сталь 25Л ГОСТ 977-88	152	
118	ПГН250.20-00.230СБ крыльчатка	ИЧХ28Н2 ТУ 26-06-1484-87	35	
119	МНН10000.210-00.060 Кольцо целевое			
120	МНН7500.249-00.010 Кольцо целевое	20Х13 ГОСТ 5949-75	10,6	
121	МНН7500.249-00.010-01 Кольцо целевое	20Х13 ГОСТ 5949-75	18,9	
122	МНН3600.230-02.070 Аппарат направляющий	20Х ГОСТ 4543-2016	116	
123	Гайка М42			
124	Шайба М42			
125	Гайка М30			
126	Шпилька М24			
127	Гайка М24			
128	Шайба М24			
129	Шпилька М36х420			
130	Гайка М36			
131	Болт с гайкой М22			
132	Шайба М36			
133	Болт с гайкой М24×175			
134	Регулировочный винт М24			
135	Болт М48			

№	наименование ДСЕ	Наименование основного материала, используемого при изготовлении объекта оценки	Вес одной детали/сборочной единицы, кг	Применяется для оборудования
136	Шайба М48			
137	Гайка М48			
138	Шпилька М27×150			
139	Гайка М27			
140	Болт М36×300			
141	Болт М36×310			
142	Болт М30×220			
143	Болт М42×110			
144	Регулировочный винт М30×90			
145	Регулировочный винт М30×120			
146	Шпилька М42×260			
147	Болт под шестигранник М20×90			
148	Болт + гайка М48×550			
149	Регулировочный винт М36			
150	Гровер М36			
151	Гайка М52			
152	Шпилька М48×280			
153	Шпилька М48×380			
154	Шпилька М48×500			
155	Шпилька М48×550			
156	Клапан запорно-регулирующий КРЗдо 400.06-03			
157	Клапан запорно-регулирующий КРЗдо 600.06-03			
158	Пневмопривод для запорно регулирующей арматуры			
159	Насос плунжерный ЭД БД			
160	Задвижка клиновая Ду 300 Р16БД			
161	Заглушка "папа" КНН1881-ТН01.01-000.01-01 12Х18Н10Т	12Х18Н10Т		
162	Фланец Ø350хØ140, 12 отверстий, без номера			

№	наименование ДСЕ	Наименование основного материала, используемого при изготовлении объекта оценки	Вес одной детали/сборочной единицы, кг	Применяется для оборудования
163	Заглушка "мама" Ø214xØ150 20X13, №1669644			
164	Заглушка "папа" Ø159xØ87,5 , без номера			
165	Фланец ГОСТ33259-2015 32-16-11-1-Е-09Г2С	09Г2С		
166	Фланец "папа" 25016 Ст20Ø159xØ87	Сталь 20		
167	Фланец ГОСТ 12821-80 3-50-16 09Г2С	09Г2С		
168	Фланец ГОСТ 12821-80 3-50-16 12Х18Н10Т	12Х18Н10Т		
169	Фланец ГОСТ 12821-80 3-65-16 09Г2С	09Г2С		
170	Фланец ГОСТ 12821-80 3-100-16 12Х18Н10Т	12Х18Н10Т		
171	ПГН 160.32-00.123 корпус подшипника	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	4,8	ПГН160.32-00.000
172	ПГН 160.32-00.125 крышка подшипника	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	3,7	ПГН160.32-00.000
173	ПГН 250.20-00.002 шкив	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	38	ПГН250.20-00.000
174	ПГН 250.20.00-250 корпус	ИЧХ28Н2 ТУ 26-06-1484-87	90	ПГН250.20-00.000
175	ПГН 800.30-00-015-01 кожух диффузора	20Х13Л (1 группы) ГОСТ 977-88	95	ПГН800.30
176	КЖК 1800.15-00.002-22 колесо левое	СЧ 20 ГОСТ 1412-85	85	КЖК1800.15-00.000
177	КЖК 1800.15-00.003-22 колесо правое	СЧ 20 ГОСТ 1412-85	85	КЖК1800.15-00.000
178	КЖК 1800.15-00.013-02;-13 втулка	06ХН28МДТ ГОСТ 5949-75	5,6	КЖК1800.15-00.000
179	КЖК 1800.15-00.015 прокладка	Паронит ПК 2,0 ГОСТ 481-80	0,35	КЖК1800.15-00.000
180	КЖК 1800.15-00.017 кольцо упл.	Войлок ПС 6,0 ГОСТ 6308-71	0,005	КЖК1800.15-00.000
181	КЖК 1800.15-00.017-01 кольцо упл.	Войлок ПС 6,0 ГОСТ 6308-71	0,006	КЖК1800.15-00.000
182	КЖК 1800.15-00.018 прокладка	Паронит ПК 1,0 ГОСТ 481-80	0,008	КЖК1800.15-00.000
183	КЖК 1800.15-00.021 гнездо сальн.	СЧ 20 ГОСТ 1412-85	4,8	КЖК1800.15-00.000
184	КЖК 1800.15-00.022 букса	СЧ 20 ГОСТ 1412-85	2,6	КЖК1800.15-00.000
185	КЖК 1800.15-00.023 прокладка	Паронит ПК 2,0 ГОСТ 481-80	0,1	КЖК1800.15-00.000
186	КЖК 1800.15-00.024 прокладка	Паронит ПК 2,0 ГОСТ 481-80	0,002	КЖК1800.15-00.000
187	РУ100.600-00.030 вал			
188	РУ100.600-00.060 мембрана каркаса			
189	УТО 75.00.00.001 уплотнение	Фторопласт-3 ТУ 6-05-211-1294-82	0,045	не используется

№	наименование ДСЕ	Наименование основного материала, используемого при изготовлении объекта оценки	Вес одной детали/сборочной единицы, кг	Применяется для оборудования
190	УТО 75.00.00.006 ;-01 пружина	12X18H10T-И-1,21 ТУ 3-1002-77	0,002	не используется
191	УТО 75.00.00.032 трубка дренажная	12X18H10T ГОСТ 9941-81	0,3	не используется
192	УТО 75.00.00.201 втулка	12X18H10T ГОСТ 5949-75	1,1	не используется
193	УТО 75.00.00.203 кольцо	12X18H10T ГОСТ 5949-75	0,1	не используется
194	УТО 089.00.00.002 прокладка	Фторопласт-4 ТУ 6-05-810-88	0,005	не используется
195	УТО 089.00.00.005 крышка	20X13 ГОСТ 5949-75	0,8	не используется
196	УТО 127.00.00.001 уплотнение	Фторопласт-3 ТУ 6-05-211-1294-82	0,2	не используется
197	УТО 127.00.00.203 кольцо	12X18H10T ГОСТ 5949-75	0,1	не используется
198	УТД 195.00.00.001 корпус	12X18H10T ТУ 14-1-1530-75	34,3	не используется
199	УТД 195.00.00.002 корпус	12X18H10T ТУ 14-1-1530-75	24	не используется
200	УТД 195.00.00.003 корпус	12X18H10T ТУ 14-1-1530-75	32,6	не используется
201	УТД 195.00.00.004 втулка	07X16H6 ТУ 14-1-1530-75	1,9	не используется
202	УТД 195.00.00.005 цилиндр	12X18H10 ТУ 14-1-3564-83	0,74	не используется
203	УТД 195.00.00.006 клипса	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	0,05	не используется
204	УТД 195.00.00.007 цапга	12X18H10 ТУ 14-1-3564-83	3,2	не используется
205	УТД 195.00.00.008 крышка	2-X13 ГОСТ 5949-75	4,7	не используется
206	УТД 195.00.00.013 шпонка	14X17H2 ГОСТ 59949-75	0,005	не используется
207	УТД 195.00.00.014 прокладка	Фторопласт-4 ТУ 6-05-810-88	0,007	не используется
208	УТД 195.00.00.015 труба	12X18H10T ГОСТ 9941-81	0,3	не используется
209	УТД 195.00.00.017 заглушка	20X13 ГОСТ 5949-75	0,1	не используется
210	УТД 195.00.00.018 заглушка	20X13 ГОСТ 5949-75	0,27	не используется
211	УТД 195.00.00.033 винт	07X16H6 ГОСТ 5949-75	0,01	не используется
212	УТД 195.00.00.035 кольцо	07X16H6 ТУ 14-1-1530-75	0,48	не используется
213	УТД 195.00.00.100 уплотнение	12X18H10T ТУ 14-1-1530-75	2,4	не используется
214	ХВН 12,5.32-01.002 лабиринт	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	0,15	ХВН12,5.32-01.000
215	ХВН 12,5.32-01.003 втулка	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	0,12	ХВН12,5.32-01.000
216	ХВН 12,5.32-01.004 втулка	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	0,065	ХВН12,5.32-01.000

№	наименование ДСЕ	Наименование основного материала, используемого при изготовлении объекта оценки	Вес одной детали/сборочной единицы, кг	Применяется для оборудования
217	ХВН 12,5.32-01.008 втулка	Сталь 95Х18 ТУ 14-1-595-73	0,27	ХВН12,5.32-01.000
218	ХВН 12,5.32-01.009 гайка	10Х17Н13М3Т ГОСТ 5949-75	0,2	ХВН12,5.32-01.000
219	ХВН 12,5.32-01.013-07 кольцо упорное	20Х13 ГОСТ 5949-75	0,04	ХВН12,5.32-01.000
220	ХВН 12,5.32-01.015 корпус подшипника	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	1,7	ХВН12,5.32-01.000
221	ХВН 12,5.32-03.005-13 подвод осевой	12Х18Н10Т ТУ 14-1-1530-75	8,6	ХВН12,5.32-01.000
222	ХВН 12,5.50-00.013-13 втулка	12Х18Н10Т ГОСТ 5949-2018	0,3	ХВН12,5.50-00.000
223	ХВН 12,5.50-00.014-43 кольцо пружинное	Бр Б2 ГОСТ 15835-70	0,065	ХВН12,5.50-00.000
224	ХВН 25.32-00.002 крышка подшипника	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	1,5	ХВН25.32-00.000; ХВН25.32-02.000; ХВН12,5.32-01.000;
225	ХВН 25.32-00.004 лабиринт верхний	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	0,11	ХВН25.32-00.000; ХВН25.32-02.000; ХВН12,5.32-01.000;
226	ХВН 25.32-00.008-13 гайка крыльчатки	12Х18Н10Т ГОСТ 5949-2018	0,1	ХВН25.32-00.000; ХВН25.32-02.000; ХВН12,5.32-01.000;
227	ХВН 25.32-00.160 плита	Ст3сп ГОСТ 380-88	46	ХВН25.32-00.000
228	ХВН 25.32-01.016 крышка подшипника	Сплав титан ВТ1-0 ОСТ 1.90107-73	1,2	ХВН25.32-00.000; ХВН25.32-02.000; ХВН12,5.32-01.000;
229	ХВН 25.32-01.090 переходник	12Х18Н10Т ТУ 14-1-1530-75	11,6	ХВН25.32-01.000
230	ХВН 50.32.00.115 гайка	12Х18Н10Т ТУ 14-1-1530-75	0,6	ХВН 50.32-25-1-К-Щ (ХВН50.32-00.000)
231	ХВН 50.32-00.156 втулка	12Х18Н10Т ГОСТ 5949-2018	1,2	ХВН 50.32-25-1-К-Щ (ХВН50.32-00.000)
232	ХВН 200.50-00.104 лабиринт нижний	Сталь 95Х18 ГОСТ 5949-75	0,59	ХВН 200.50 И
233	ШГИЮ 711.394-001 головка полумуфты	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	3	
234	ШГИЮ 711.394-001-01 головка полумуфты	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	3	
235	ШГИЮ 711.394-001-03 головка полумуфты	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	3	
236	ШГИЮ.712646.001-32 фланец	Углеволокнит ЭПАН ГОСТ 27939-88	0,3	ХГН 18
237	ШГИЮ.713572.001-012.02 фланец подвижный	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	4,3	ХГН 200
238	ШГИЮ.714674.001 фланец	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	3,5	ХГН 40
239	ШГИЮ 723.521-001-32.027 гидрозатвор			
240	ШГИЮ.723521.004-01;-02;-03;-13-01 гидрозатвор	12Х18Н10Т ГОСТ 5949-2018	2	ХГН 315/80, ХГН 315/50, ХГН 300/70 (n=3000 об/мин)
241	ШГИЮ.723527.004-10 крыльчатка	12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977-88	24	ХГН 45/32
242	ШГИЮ.723538.007-15 крыльчатка	08Х14Н7МЛ ГОСТ 977-88	2,5	ХГН 25.32-50-2-К2-СД; ХГН 12,5.32-50-2-К2-СД;
243	ШГИЮ.724212.001 корпус подшипника	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	4,5	ХГН 200

№	наименование ДСЕ	Наименование основного материала, используемого при изготовлении объекта оценки	Вес одной детали/сборочной единицы, кг	Применяется для оборудования
244	ШГИЮ.724223.002 корпус уплотнения	12X18H10T ТУ 14-1-1530-75	0,8	НГН 110/700 (ШГИЮ.062452.001)
245	ШГИЮ.735127.005-01 штуцер	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	0,1	
246	ШГИЮ.746222.001-01 подставка	Ст3 ГОСТ 535-88	2,3	ХГН 50/32 (n=1500 об/мин)
247	ШГИЮ 751.393-002 полумуфта	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	3	
248	ШГИЮ 751.393-003-14.02 полумуфта	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	3	
249	ШГИЮ 751.393-003-14.04 полумуфта	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	3	
250	ШГИЮ 751.393-003-14.06 полумуфта	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	3	
251	ШГИЮ 752.466-002 мембрана	12X18H10T ГОСТ 5949-2018	0,0027	
252	ШГИЮ 758.291.001-11-01;11-02 шпилька	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	0,152	ХГН 40
253	НХП 700.02-00.160 корпус подшипника			НХП 700
254	ПВН 750.34-00.072 гайка	07X16H6 ТУ 14-1-205-72	0,25	не применяется
255	ПВН 750.34-00.001 рессора	07X16H6 ГОСТ 5949-75	0,35	не применяется
256	ПВН 750.34-00.011-01 муфта шлицевая	07X16H6 ТУ 14-1-205-72	0,17	не применяется
257	ШГИЮ.758414.002 гайка	Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	0,025	ХГН 40
258	ШГИЮ.758281.001-11.01 Шпилька	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,086	насосы ХГН
259	ШГИЮ 758-281-001.11-02 Шпилька	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,0954	насосы ХГН
260	ШГИЮ 758.271.002-05 Шпилька	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	5,7	
261	ШГИЮ.754177.020-73 Уплотнение торцевое			ХГН 10, ХГН 20, ХГН 60, ХГН 70