



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AB24.B.07518

Серия RU № 0576757

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ТЕСТ», Место нахождения: 121471, Россия, город Москва, Можайское шоссе, дом 29. Адреса места осуществления деятельности: 121359, Россия, город Москва, улица Маршала Тимошенко, дом 4, офис 1; 115280, Россия, город Москва, улица Ленинская Слобода, дом 21, корпус 1. Телефон: +74959891249, +74957415932. Адрес электронной почты: info@standart-test.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11AB24 выдан 17.06.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Турбонасос".
Основной государственный регистрационный номер: 1123668001214.
Место нахождения: 394052, Россия, Воронежская область, город Воронеж, улица Острогожская, дом 107
Телефон: +74732727607, адрес электронной почты: info@turbonasos.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Турбонасос".
Место нахождения: 394052, Россия, Воронежская область, город Воронеж, улица Острогожская, дом 107

ПРОДУКЦИЯ Агрегаты электронасосные типа ХГН и НЦГ с маркировкой взрывозащиты согласно приложению (бланк № 0407309, 0407310).
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ШГИЮ.062411.011 ТУ "Агрегаты электронасосные типа ХГН и НЦГ. Технические условия".
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС (ЕАЭС) 8413 70 810 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011
"О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № ГА27- 079404 от 27.06.2017 года, Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "Международная Сертификация Промышленности", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА27; акта о результатах анализа состояния производства № 757905 от 18.09.2017 года, органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация продукции "СТАНДАРТ-ТЕСТ", регистрационный № RA.RU.11AB24. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) "Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования"; ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) "Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с". Срок службы, условия и сроки хранения согласно технической и эксплуатационной документации изготовителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.10.2017 ПО 09.10.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Козичук Лина Васильевна
(инициалы, фамилия)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Петухов Евгений Сергеевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AB24.B.07518 лист 1

Серия RU № 0407309

1. Назначение и область применения.

Агрегаты электронасосные типа ХГН и НЦГ (далее – агрегаты) предназначены для перекачивания нейтральных и химически активных жидкостей с параметрами указанными в технических условиях ШГИЮ.062411.011 ТУ.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, категорий ПА, ПВ по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011 и температурным классам Т1-Т4 по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011 в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты и ГОСТ 31441.1-2011.

2. Основные технические данные.

2.1 Структура условного обозначения.

ХГН 50.32-25-2-И-СД
1 2 3 4 5 6 7

1.ХГН (или НЦГ) – химический горизонтальный насос (или насос центробежный горизонтальный);

2. Подача на номинальном режиме, м³/ч;
3. Напор на номинальном режиме, м;
4. Синхронная частота вращения вала двигателя, с⁻¹;
5. Номер конструктивного исполнения агрегата согласно техническим условиям;
6. Исполнение деталей проточной части по материалу согласно техническим условиям;
7. Исполнение уплотнения вала согласно техническим условиям.

2.2 Основные технические характеристики.

Таблица 1

Характеристика	Значение
Маркировка взрывозащиты	Ex II Gb с ПВ Т4
Подача, м ³ /ч	от 5 до 1000
Напор, м	от 5 до 120
Потребляемая мощность, кВт	От 1,3 до 250
Диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, °С	от минус 45 до плюс 40
Максимальная температура перекачиваемой среды, °С	90

3. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Агрегаты – центробежные, горизонтальные, консольные, одноступенчатые, с осевым подводом и с рабочим колесом открытого или закрытого типа.

Агрегат состоит из насоса и электродвигателя, смонтированных на общей раме (основании). Соединение валов насоса и электродвигателя осуществляется через муфту упругую. Направление вращения ротора насоса – по часовой стрелке, если смотреть со стороны входа в насос. Направление вращения ротора указано стрелкой, расположенной на корпусе насоса или защитном кожухе муфты. Ротор насоса вращается в двух подшипниковых опорах качения. Смазка подшипников – жидкая или



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Козийчук Лина Васильевна
(инициалы, фамилия)

Петухов Евгений Сергеевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AB24.B.07518 лист 2

Серия RU № 0407310

консистентная. Насос изготавливается с гидродинамическим сальниковым двойным уплотнением или двойным торцевым уплотнением вала.

Насос приводится в действие взрывозащищенным сертифицированным электродвигателем, через упругую или пластинчатую муфту.

Подробное описание конструкции агрегатов приводится в руководстве по эксплуатации изготовителя.

Взрывобезопасность агрегатов обеспечивается видом взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью «с»» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), а также применением сертифицированных взрывозащищенных электродвигателей.

Безопасная эксплуатация оборудования может быть обеспечена только при монтаже, эксплуатации и обслуживании в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на агрегаты, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- дату изготовления.

Маркировка может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для безопасного применения агрегатов.

5. Внесение изготовителем изменений в конструкцию и техническую документацию, подтверждающую соответствие агрегатов требованиям ТР ТС 012/2011, влияющих на показатели их взрывобезопасности, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ТЕСТ»».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Козийчук Лина Васильевна
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Петухов Евгений Сергеевич
(инициалы, фамилия)