



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01571/22

Серия **RU** № **0407058**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность».
Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018.
Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Турбонасос».
Основной государственный регистрационный номер 1123668001214.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 394052, Российская Федерация, область Воронежская, город Воронеж, улица Острогожская, дом 107. Телефон: +74732727607. Адрес электронной почты: market@turbonasos.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Турбонасос».
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 394052, Российская Федерация, область Воронежская, город Воронеж, улица Острогожская, дом 107.

ПРОДУКЦИЯ Агрегаты электронасосные на базе насосов центробежных полупогружных типа НВ-Д-1М, изготовленные в соответствии с техническими условиями NVDM-0000-0001ТУ «Насосы центробежные полупогружные типа НВ-Д-1М и агрегаты электронасосные на их базе».
Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, согласно приложению (бланки №№ 0921309, 0921310).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70 590 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 0575-1-НИ-01 от 05.09.2022 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ", аттестат аккредитации RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства изготовителя № 0575-АСП от 03.12.2019. Технической документации изготовителя согласно приложению (бланк № 0921310). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении (бланк № 0921311). Условия хранения - 5(ОЖ4) по ГОСТ15150. Срок хранения - 2 года в упаковке и консервации изготовителя. Срок службы - 30 лет. Выдан взамен сертификата соответствия № ЕАЭС RU-C.RU.HA65.B.00432/19.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.09.2022 **ПО** 29.12.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Шмелев
(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Ермаков
(подпись)

М.П.

Ермаков Андрей Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01571/22

Серия RU № 0921309

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Агрегаты электронасосные на базе насосов центробежных полупогружных типа НВ-Д-1М (далее - агрегаты электронасосные) предназначены для перекачивания нефти, нефтепродуктов и сильно загрязненных дренажных вод, смешанных с нефтепродуктами, из подземных дренажных емкостей.

Агрегат электронасосный представляет собой насос центробежный полупогружной вертикальный с электродвигателем.

Агрегат электронасосный смонтирован на опорной плите и устанавливается на крышке емкости, из которой производится перекачка жидкости.

Конструктивно насос состоит из проточной части, отделенной от ходовой части разделительной масляной полостью и двумя торцевыми уплотнениями.

Проточная часть образована корпусом насоса с осевым входом и спиральным отводом, крыльчаткой, стенкой и торцово-контактным уплотнением. Крыльчатка закреплена на валу гайкой. Необходимый рабочий зазор между корпусом насоса и крыльчаткой обеспечивается при сборке установкой необходимого количества регулировочных колец. Разделительная масляная полость образована стенкой, корпусом уплотнения и торцово-контактными уплотнениями. Полость заполнена маслом для смазки и охлаждения уплотнений.

Ходовая часть состоит из двух или более подвесок. В каждой из подвесок на подшипниках качения закрытого типа установлены валы. Смазка подшипников - консистентная, рассчитана на все время службы изделия, дополнительного обслуживания не требуется.

Передача крутящего момента от электродвигателя и между подвесками производится при помощи муфт.

Электродвигатель установлен на опору, имеющую смотровое окно для контроля направления вращения ротора насоса.

В дренажной полости, образованной корпусом уплотнения и подвеской, установлен поплавковый датчик для контроля утечек в ходовую часть.

Подробное описание конструкции приведено в технической документации изготовителя.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты агрегатов электронасосных, означает, что при монтаже и эксплуатации необходимо соблюдать специальные условия применения:

- Запрещается включение в работу насосного агрегата, без подключения и функционирования системы КИП и А.

- Запрещается работа агрегата «на сухую».

- Запрещается работа агрегата электронасосного «на закрытую задвижку» более чем на 3 минуты.

- Агрегаты электронасосные должны быть надежно заземлены.

- При монтаже и эксплуатации электродвигателей необходимо руководствоваться инструкциями заводоизготовителей.

- Агрегаты электронасосные, размещаемые во взрывоопасных газовых средах (кроме подземных выработок шахт), должны комплектоваться взрывозащищенными электродвигателями с маркировкой взрывозащиты не хуже IEx d IIB T4 Gb или IEx d e IIB T4 Gb, имеющими действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 и соответствующие условиям применения.

- В соответствии с договором поставки, агрегаты электронасосные могут комплектоваться КИП и А и электроустановочными изделиями (соединительные коробки, кабельные вводы и т.п.) во взрывозащищенном исполнении по ГОСТ 31610.0, при этом они должны иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 и соответствовать условиям применения.

3. Идентификация продукции

3.1. Действие сертификата соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 распространяется на агрегаты электронасосные на базе насосов центробежных полупогружных типа НВ-Д-1М, изготовленных в соответствии с техническими условиями NVDM-0000-0001ТУ «Насосы центробежные полупогружные типа НВ-Д-1М и агрегаты электронасосные на их базе».

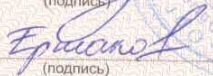
3.2. Маркировка взрывозащиты агрегатов электронасосных: II Gb с IIB T3 X.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

М.П.

Ермаков Андрей Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01571/22

Серия **RU** № **0921310**

- 3.3. Разъяснение к спецификационным кодам/условному обозначению агрегатов электронасосных.
 Пример условного обозначения: «**НВ-Д-1М 50/80 (3.0) Е УХЛ1 DN700/6-С**», где:
НВ-Д-1М - индекс типа насоса;
50 - подача на номинальном режиме, м³/ч: от 5 до 300 м³/ч;
80 - напор на номинальном режиме, м: от 10 до 800 м;
3,0 - глубина погружения + 0,25 (расстояние от опорной плиты до оси крыльчатки + 0,25), м;
Е - обозначение взрывозащищенного исполнения;
УХЛ1 - климатическое исполнение и категория размещения: У1, УХЛ1, ХЛ1.
DN 700/6 - номинальный диаметр горловины емкости, мм, и номинальное давление, кгс/см², по ГОСТ 33259;
С - исполнение уплотнительной поверхности фланца опорной плиты по ГОСТ 33259.

4. Основные технические данные

4.1. Основные технические данные агрегатов электронасосных:

Рабочая среда и ее характеристики, номинальная подача и номинальный напор – в соответствии с эксплуатационной документацией на конкретное изделие (паспорт, руководство по эксплуатации).

Температура рабочей среды – в соответствии с конкретным заказом, но в пределах диапазона от минус 60°С до плюс 130°С.

Температура окружающей среды, °С:

- для климатического исполнения У1 от минус 45 до плюс 40

- для климатического исполнения ХЛ1 от минус 60 до плюс 40

- для климатического исполнения УХЛ1 от минус 60 до плюс 40

Габаритные размеры, масса в соответствии с технической документацией на конкретное изделие

5. Техническая документация изготовителя

- Технические условия NVDM-0000-0001ТУ «Насосы центробежные полупогружные типа НВ-Д-1М и агрегаты электронасосные на их базе».
- Руководство по эксплуатации NVDM-0000-0001РЭ «Насосы центробежные полупогружные типа НВ-Д-1М и агрегаты электронасосные на их базе».
- Паспорт NVDM-0000-0001ПС «Насосы центробежные полупогружные типа НВ-Д-1М и агрегаты электронасосные на их базе».
- Оценка опасностей воспламенения при конструировании насосов центробежных полупогружных типа НВ-Д-1М и агрегатов электронасосных на их базе, б/н.
- Альбом конструкторской документации на агрегаты электронасосные на базе насосов центробежных полупогружных типа НВ-Д-1М, б/н.

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Шмелев
(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ермаков
(подпись)

М.П.
АД «Опцион»
Москва

Ермаков Андрей Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01571/22

Серия **RU** № **0921311**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Шмелев
(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ермаков
(подпись)

М.П.

Ермаков Андрей Александрович
(Ф.И.О.)