



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.00432/19

Серия **RU** № **0215154**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» (ОО «ТехБезопасность») Адрес места нахождения юридического лица: 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Турбонасос». Основной государственный регистрационный номер 1123668001214. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 394052, Российская Федерация, область Воронежская, город Воронеж, улица Острогжская, дом 107. Телефон: +74732727606. Адрес электронной почты: market@turbonasos.ru.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Турбонасос». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 394052, Российская Федерация, область Воронежская, город Воронеж, улица Острогжская, дом 107.

### ПРОДУКЦИЯ

Агрегаты электронасосные на базе насосов центробежных полупогружных типа НВ-Д-1М, изготовленные в соответствии с техническими условиями NVDM-0000-0001ТУ «Насосы центробежные полупогружные типа НВ-Д-1М и агрегаты электронасосные на их базе». Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, согласно приложению (бланки №№ 0700623, 0700624). Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8413 70 590 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 0575-НИ-01 от 27.12.2019 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ", аттестат аккредитации RA.RU.21NB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства изготовителя № 0575-АСП от 03.12.2019. Технической документации изготовителя согласно приложению (бланк № 0700624). Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении (бланк № 0700625). Условия хранения - 5(ОЖ4) по ГОСТ15150. Срок хранения - 2 года в упаковке и консервации изготовителя. Срок службы - 30 лет.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 30.12.2019

**ПО** 29.12.2024

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Шмелев Антон Андреевич (ф.и.о.)

Ермаков Андрей Александрович (ф.и.о.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.00432/19

Серия RU № 0700623

## 1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Агрегаты электронасосные на базе насосов центробежных полупогружных типа НВ-Д-1М (далее - агрегаты электронасосные) предназначены для перекачивания нефти, нефтепродуктов и сильно загрязненных дренажных вод, смешанных с нефтепродуктами, из подземных дренажных емкостей.

Агрегат электронасосный представляет собой насос центробежный полупогружной вертикальный с электродвигателем.

Агрегат электронасосный смонтирован на опорной плите и устанавливается на крышке емкости, из которой производится перекачка жидкости.

Конструктивно насос состоит из проточной части, отделенной от ходовой части разделительной масляной полостью и двумя торцевыми уплотнениями.

Проточная часть образована корпусом насоса с осевым входом и спиральным отводом, крыльчаткой открытого типа, стенкой и торцово-контактным уплотнением. Крыльчатка закреплена на валу гайкой. Необходимый рабочий зазор между корпусом насоса и крыльчаткой обеспечивается при сборке установкой необходимого количества регулировочных колец. Разделительная масляная полость образована стенкой, корпусом уплотнения и торцово-контактными уплотнениями. Полость заполнена маслом для смазки и охлаждения уплотнений.

Ходовая часть состоит из двух или более подвесок. В каждой из подвесок на подшипниках качения закрытого типа установлены валы. Смазка подшипников - консистентная, рассчитана на все время службы изделия, дополнительного обслуживания не требуется.

Передача крутящего момента от электродвигателя и между подвесками производится при помощи упругих муфт. Электродвигатель установлен на опору, имеющую смотровое окно для контроля направления вращения ротора насоса.

В дренажной полости, образованной корпусом уплотнения и подвеской, установлен поплавковый датчик для контроля утечек в ходовую часть.

Подробное описание конструкции приведено в технической документации изготовителя.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

## 2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты агрегатов электронасосных, означает, что при монтаже и эксплуатации необходимо соблюдать специальные условия применения:

- 2.1. Запрещается включение в работу насосного агрегата, без подключения и функционирования системы КИП и А.
- 2.2. Нагрев подшипников при работе агрегатов электронасосных не должен превышать плюс 70°C (для контроля температуры конструктивно предусмотрено место установки датчика температуры).
- 2.3. Запрещается работа агрегата «на сухую».
- 2.4. Запрещается работа агрегата электронасосного «на закрытую задвижку» более чем на 3 минуты.
- 2.5. Агрегаты электронасосные должны быть надежно заземлены.
- 2.6. При монтаже и эксплуатации электродвигателей необходимо руководствоваться инструкциями заводов-изготовителей.
- 2.7. Агрегаты электронасосные, размещаемые во взрывоопасных газовых средах (кроме подземных выработок шахт), должны комплектоваться взрывозащищенными электродвигателями с маркировкой взрывозащиты не хуже IExdПВТ4 или IExdeПВТ4, имеющими действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 и соответствующие условиям применения.
- 2.8. В соответствии с договором поставки, агрегаты электронасосные могут комплектоваться КИП и А и электроустановочными изделиями (соединительные коробки, кабельные вводы и т.п.) во взрывозащищенном исполнении по ГОСТ 31610.0-2014, при этом они должны иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 и соответствовать условиям применения.

## 3. Идентификация продукции

- 3.1. Действие сертификата соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 распространяется на агрегаты электронасосные на базе насосов центробежных полупогружных типа НВ-Д-1М, изготовленных в соответствии с техническими условиями NVDM-0000-0001ТУ «Насосы центробежные полупогружные типа НВ-Д-1М и агрегаты электронасосные на их базе». Маркировка взрывозащиты агрегатов электронасосных II Gb с ПВ ТЗ Х.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич  
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Ермаков Андрей Александрович  
(ф.и.о.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.00432/19

Серия **RU** № **0700624**

- 3.2. Разъяснение к спецификационным кодам/условному обозначению насосных агрегатов.  
 Пример условного обозначения: «НВ-Д-1М 50/80 (3.0) Е УХЛ1 DN700/6-С», где:  
**НВ-Д-1М** - индекс типа насоса;  
**50** - подача на номинальном режиме, м<sup>3</sup>/ч: от 12,5 до 80 м<sup>3</sup>/ч;  
**80** - напор на номинальном режиме, м: от 43 до 400 м;  
**3,0** - глубина погружения + 0,25 (расстояние от опорной плиты до оси крыльчатки + 0,25), м: от 0,4 до 6,0 м;  
**Е** - обозначение взрывозащищенного исполнения;  
**УХЛ1** - климатическое исполнение и категория размещения: У1, УХЛ1, ХЛ1.  
**DN 700/6** - номинальный диаметр горловины емкости, мм, и номинальное давление, кг/см<sup>2</sup>, по ГОСТ 33259;  
**С** - исполнение уплотнительной поверхности фланца опорной плиты по ГОСТ 33259.
4. Основные технические данные
- 4.1. Основные технические данные агрегатов электронасосных:  
 Характеристики перекачиваемой рабочей среды, номинальная подача и номинальный напор – в соответствии с сопроводительной технической документацией на конкретное изделие (паспорт, руководство по эксплуатации).  
 Температура рабочей среды, °С:  
 - товарная нефть по ГОСТ Р 51858 ..... от минус 15 до плюс 50  
 - нефтепродукты ..... от минус 35 до плюс 50  
 - дренажные воды ..... от минус 15 до плюс 80  
 Температура окружающей среды, °С:  
 - для климатического исполнения У1 ..... от минус 45 до плюс 40  
 - для климатического исполнения ХЛ1 ..... от минус 60 до плюс 40  
 - для климатического исполнения УХЛ1 ..... от минус 60 до плюс 40  
 - габаритные размеры, масса ..... в соответствии с технической документацией на конкретное изделие
5. Техническая документация изготовителя
- 5.1. Технические условия NVDM-0000-0001ТУ «Насосы центробежные полупогружные типа НВ-Д-1М и агрегаты электронасосные на их базе»;  
 5.2. Руководство по эксплуатации NVDM-0000-0001РЭ «Насосы центробежные полупогружные типа НВ-Д-1М и агрегаты электронасосные на их базе»;  
 5.3. Паспорт NVDM-0000-0001ПС «Насосы центробежные полупогружные типа НВ-Д-1М и агрегаты электронасосные на их базе»;  
 5.4. Оценка опасностей воспламенения при конструировании насосов центробежных полупогружных типа НВ-Д-1М и агрегатов электронасосных на их базе;  
 5.5. Перечень конструкторской документации на агрегаты электронасосные на базе насосов центробежных полупогружных типа НВ-Д-1М (чертежи, спецификации):

Обозначение сборочных чертежей на агрегат электронасосный	Обозначение сборочных чертежей на секцию напорную
NVDM-0300-0001СБ	NVDM-0301-0010СБ
NVDM-0300-0027СБ	NVDM-0302-0061СБ
NVDM-0300-0062СБ	NVDM-0302-0089СБ
NVDM-0300-0067СБ	NVDM-0302-0097СБ
NVDM-0300-0070СБ	NVDM-0302-0106СБ
NVDM-0300-0072СБ	NVDM-0302-0112СБ
NVDM-0300-0073СБ	NVDM-0302-0113СБ
NVDM-0300-0075СБ	NVDM-0302-0114СБ
NVDM-0300-0076СБ	NVDM-0301-0104СБ

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

*Шмелев*  
(подпись)

Шмелев Антон Андреевич

(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Ермаков*  
(подпись)

М.П.

Ермаков Андрей Александрович

(ф.и.о.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.00432/19

Серия **RU** № **0700625**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

*Шмелев*  
(подпись)

Шмелев Антон Андреевич

(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Ермаков*  
(подпись)

Ермаков Андрей Александрович

(ф.и.о.)

