

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AB24.B.06391

Серия RU № 0552604

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ТЕСТ», Место нахождения: 121471, Россия, город Москва, Можайское шоссе, дом 29. Адреса места осуществления деятельности: 121359, Россия, город Москва, улица Маршала Тимошенко, дом 4, офис 1; 115280, Россия, город Москва, улица Ленинская Слобода, дом 21, корпус 1. Телефон: +74959891249, +74957415932. Адрес электронной почты: info@standart-test.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11AB24 выдан 17.06.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Турбонасос".
Основной государственный регистрационный номер: 1123668001214.
Место нахождения: 394052, Россия, Воронежская область, город Воронеж, улица Острогжская, дом 107
Телефон: +74732727607, адрес электронной почты: info@turbonasos.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Турбонасос".
Место нахождения: 394052, Россия, Воронежская область, город Воронеж, улица Острогжская, дом 107

ПРОДУКЦИЯ

Агрегаты электронасосные нефтяные магистральные типа АНМ согласно приложению (бланк №0384268, 0384269).
Продукция изготавливается в соответствии с техническими условиями АНМ7500.249-00.000ТУ "Агрегаты электронасосные нефтяные магистральные типа АНМ. Технические условия".
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС (ЕАЭС) 8413 70 590 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011
"О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № ГА27-0747 от 25.05.2017 года, Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "Международная Сертификация Промышленности", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА27; акта о результатах анализа состояния производства № 5882 от 13.03.2017 года органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ТЕСТ», регистрационный № RA.RU.11AB24. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования; ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с". Срок службы, условия и сроки хранения согласно технической и эксплуатационной документации изготовителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 26.05.2017 ПО 25.05.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Козийчук Лина Васильевна
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Евланова Марина Олеговна
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AB24.B.06391 лист 1

Серия RU № **0384268**

1. Назначение и область применения.

Агрегаты электронасосные нефтяные магистральные типа АНМ (далее – агрегаты) предназначены для перекачивания товарной нефти и светлых нефтепродуктов по магистральным нефтепроводам и нефтепродуктопроводам.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений согласно маркировке взрывозащиты.

2. Основные технические данные.

Таблица 1

Характеристика	Значение						
Маркировка взрывозащиты:	Ex II Gb с IIA T3 X						
Типоразмер агрегата	АНМ1250	АНМ2500	АНМ3600	АНМ5000	АНМ7000	АНМ7500	АНМ10000
Подача насоса номинальная, м ³ /ч:	от 900 до 1250	от 1250 до 2500	от 1800 до 3600	от 2500 до 5000	от 3500 до 7000	от 4500 до 7500	от 4500 до 12500
Потребляемая мощность насоса, кВт, не более:	1223	1957	2795	2796	5066	4869	7071
Мощность двигателя, МВт:	до 2	до 3	до 4	до 5	до 6	до 8	до 10
Температура перекачиваемой среды, °С	от минус 15 до плюс 50						
Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой, по ГОСТ 14254-2015	IP54						
Диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, °С	от плюс 1 до плюс 40						

3. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Агрегат состоит из насоса, двигателя, валы которых соединены с помощью упругой пластинчатой муфты, закрытой ограждением, рамы. Смазывание подшипников насоса и двигателя осуществляется централизованной маслосистемой.

Агрегат в варианте комплектации с гидромуфтой состоит из насоса, гидромуфты, двигателя, валы которых соединены с помощью упругих пластинчатых муфт, закрытых ограждениями. Насос с гидромуфтой и двигатель монтируются на фундаментных рамах. Смазывание подшипников насоса и двигателя осуществляется автономной системой подачи масла, предусмотренной в составе гидромуфты.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(Handwritten signature)
(подпись)

Козийчук Лина Васильевна
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

Евламова Марина Олеговна
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AB24.B.06391 лист 2

Серия RU № 0384269

Основной функциональной частью агрегата является горизонтальный, одноступенчатый насос спирального типа с колесом двустороннего входа. Корпус насоса имеет горизонтальный разъем вдоль оси ротора и состоит из литых стальных корпуса и крышки.

Ротор насоса представляет собой сборочную единицу, которая включает в себя вал с установленным и закрепленным на нем рабочим колесом. Для восприятия действующих на ротор радиальных нагрузок служат опорные подшипники скольжения с принудительной смазкой.

В качестве привода насосов используются сертифицированные взрывозащищенные электродвигатели. Передача крутящего момента от вала к насосу осуществляется с помощью упругих пластинчатых муфт, выполненных во взрывобезопасном исполнении и соединяющих валы двигателя, гидромуфты и насоса.

Взрывобезопасность агрегатов обеспечивается видом взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью «с»» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), а также применением сертифицированных взрывозащищенных комплектующих.

Безопасная эксплуатация оборудования может быть обеспечена только при монтаже, эксплуатации и обслуживании в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на агрегаты, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- дату изготовления.

Маркировка может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для безопасного применения агрегатов.

5. Специальные условия применения.

Знак «X» в маркировке взрывозащиты означает следующее:

1. При эксплуатации агрегатов перекачивающие станции должны быть оснащены системой противоаварийной защиты согласно руководству по эксплуатации.
2. При эксплуатации агрегатов должны учитываться специальные условия применения комплектующего взрывозащищенного оборудования входящего в состав агрегатов.

6. Внесение изготовителем изменений в конструкцию и техническую документацию, подтверждающую соответствие агрегатов требованиям ТР ТС 012/2011, влияющих на показатели их взрывобезопасности, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ТЕСТ».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Козийчук Лина Васильевна
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Евламова Марина Олеговна
(инициалы, фамилия)